

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 132236/2011 ze dne 29.11.2012 (nabytí právní moci dne 19.12.2012), ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 38333/2013	2.5.2013	28.5.2013
2.	MSK 133591/2013	18.2.2014	13.3.2014
3.	MSK 115718/2014	4.9.2014	25.9.2014
4.	MSK 135222/2015	5.11.2015	6.11.2015
5.	MSK 152291/2015	20.1.2016	11.2.2016
6.	MSK 100416/2016	23.9.2016	29.9.2016
7.	MSK40506/2017	27.3.2017	13.4.2017
9.	MSK 525/2018	8.1.2018	30.1.2018
8.	MSK 92529/2018	17.7.2018	4.8.2018
10.	MSK 52702/2020	28.4.2020	14.5.2020
11.	MSK 6169/2021	14.1.2021	2.2.2021
12.	MSK 30275/2021	8.3.2021	26.3.2021
13.	MSK 44666/2022	28.3.2022	15.4.2022
14.	MSK 98654/2023	21.7.2023	9.8.2023
15.	MSK 109336/2023	21.8.2023	8.9.2023
16.	MSK 24841/2024	15.2.2024	23.2.2024

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní orgán podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o integrované prevenci“), po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále „správní řád“), rozhodl takto:

Právnícké osobě **PLAKOR CZECH s.r.o.** se sídlem Průmyslová 367, 742 51 Mošnov, IČ 27566005 (účastník řízení podle § 27 odst. 1 správního řádu), se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci

Identifikační údaje zařízení

Název: **PLAKOR CZECH Lakovna plastů**

Provozovatel: **PLAKOR CZECH s.r.o.**, Průmyslová 367, 742 51 Mošnov, IČ 27566005

Kategorie: 6.7 – Zařízení pro povrchovou úpravu látek, předmětů nebo výrobků používající organická rozpouštědla, zejména provádějící apreturu, potiskování, pokovování, odmašťování, nepromokavou úpravu, úpravu rozměrů, barvení, čištění nebo impregnaci, o spotřebě organického rozpouštědla větší než 150 kg/hod nebo větší než 200 t/rok.

Umístění: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Mošnov
Katastrální území: Mošnov

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) **Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci**

1. Lakovna plastů s projektovanou kapacitou spotřeby organických rozpouštědel 800 t/rok. V rámci lakovny jsou instalovány dvě samostatné lakovací linky EISENMANN – Garnish line (drobnější plastové díly) a Bumper Line (nárazníky). Technologické procesy na obou linkách zahrnují:

- **Odmašťování a sušení povrchu** (pouze Bumper Line) jehož součástí je odmašťování postřikem pomocí tenzidových přípravků, oplach demivodou, a ofuk a současné sušení povrchu v kabině stírání. Zahrnuje přímý procesní ohřev plynovým hořákem Maxon o jmenovitém tepelném příkonu 1712 kW (zdroj č. 110). Zdroj nemá samostatný výdech, spaliny jsou spolu se vzdušinou vedeny do jednotky RTO.
- **Samostatná sušárna adhesivních vod** (pouze Bumper line). Zahrnuje nepřímý procesní ohřev plynovým hořákem Weishaupt o jmenovitém tepelném příkonu 390 kW (zdroj č. 002). Jedná se o stacionární zdroj se samostatným výduchem.
- **Aktivace povrchu** krátkodobým ožehem výlisků na teplotu 250 – 300 °C v kabinách ožehu, pomocí 4 ks plasmových plynových hořáků Aerogen, o jmenovitém tepelném příkonu 4 x 0,55 kW (2 x Garnish line, 2 x Bumper line, zdroj č. 110). Nevyjmenované stacionární zdroje bez výdechů, spaliny jsou spolu se vzdušinou vedeny do jednotky RTO.
- **Lakování – primer** probíhá roboticky v automatickém režimu v uzavřené kabině. Součástí je zóna pro manuální opravy a vytěkácí zóna (zdroj č. 101).
- **Sušení – primer** (pouze Bumper line). Zahrnuje nepřímý procesní ohřev plynovým hořákem Weishaupt o jmenovitém tepelném příkonu 222 kW (zdroj č. 002). Nevyjmenovaný stacionární zdroj se samostatným výduchem.
- **Lakování – base coat** probíhá obdobně jako nanášení primeru. Součástí je opět zóna pro manuální opravy a vytěkácí zóna (zdroj č. 101).
- **Sušení – base coat** zahrnuje nepřímý procesní ohřev pomocí 2 ks plynových hořáků Weishaupt o jmenovitém tepelném příkonu 2 x 222 kW (1 x Garnish line, 1 x Bumper line, zdroje č. 001 a 002). Nevyjmenované stacionární zdroje se samostatnými výduchy.
- **Lakování – clear coat** probíhá obdobně jako nanášení primeru. Součástí je zóna pro manuální opravy a vytěkácí zóna (zdroj č. 101).

- **Sušení – clear coat** zahrnuje nepřímý procesní ohřev pomocí 2 ks plynových hořáků Weishaupt o jmenovitém tepelném příkonu 2 x 222 kW (1 x Garnish line, 1 x Bumper line, zdroje č. 001 a 002). Nevyjmenované stacionární zdroje se samostatnými výduchy.

Lakovací linky jsou určeny pro třívrstvou povrchovou úpravu plastových dílů motorových vozidel. Vzdušina s obsahem těkavých organických látek ze všech lakovacích kabin, vytěkáčích zón, sušáren a koagulačních nádrží je svedena do **jednotky regenerativní termické oxidace (RTO)**, kde při teplotě cca 800 °C dochází k teplotní oxidaci škodlivin. Součástí dopalovací jednotky je plynový hořák o jmenovitém tepelném příkonu 700 kW. Vznikající teplo je použito pro předeřev přiváděné znečištěné vzdušiny. Lakovací kabiny jsou zároveň vybaveny Venturiho systémem vypírání, který slouží k záchytu TZL a částečně také těkavých organických látek pomocí mokrého odlučování přestříků. Lakovna včetně jednotky RTO je stacionárním zdrojem (zdroj č. 101), označeným kódem 9.8. podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

2. **Lakovna plastů** s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 250 t/rok. Součástí lakovny je lakovací linka Garnish line 2 (též Spoiler line) včetně dopalovací jednotky RTO LtB. Technologické procesy na lince zahrnují:

- **Ofuk a kabina stírání** pro očištění a zvýšení adheze na povrchu materiálu. Zahrnuje přímý procesní ohřev plynovým hořákem Maxon o jmenovitém tepelném příkonu 976 kW (zdroj č. 111). Stacionární zdroj bez samostatného výduchu, spaliny jsou spolu se vzdušinou vedeny do jednotky RTO (zdroj č. 104).
- **Aktivace povrchu** v kabině ožehu krátkodobým ožehem výlisků pomocí 2 ks plasmových plynových hořáků Aerogen, o jmenovitém tepelném příkonu 2 x 0,55 kW. Nevyjmenované stacionární zdroje bez výduchů, spaliny jsou spolu se vzdušinou vedeny do jednotky RTO (zdroj č. 104).
- **Lakování – primer** probíhá roboticky v automatickém režimu v uzavřené kabině. Vzdušina je po průchodu vodní filtrací recirkulována a následně vedena do jednotky RTO (zdroj č. 104). Součástí kabiny je zóna pro manuální opravy následovaná vytěkáčím zónou.
- **Lakování – base coat** probíhá roboticky v automatickém režimu v uzavřené kabině. Vzdušina je po průchodu vodní filtrací recirkulována a následně vedena do jednotky RTO (zdroj č. 104). Součástí kabiny je zóna pro manuální opravy.
- **Mezilehlá pec** pro odpaření těkavých složek z nátěrových hmot je nepřímo vytápěna plynovým kotlem K3, o jmenovitém tepelném příkonu 630 kW (zdroj č. 105). Stacionární zdroj, označený kódem 3.1. podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., se samostatným výduchem. Vzdušina z pece je vedena do jednotky RTO (zdroj č. 104).
- **Lakování – clear coat** probíhá roboticky v automatickém režimu v uzavřené kabině. Vzdušina je po průchodu vodní filtrací recirkulována a následně vedena do jednotky RTO (zdroj č. 104). Součástí kabiny je zóna pro manuální opravy následovaná vytěkáčím zónou.
- **Sušící pec** pro odpaření těkavých složek z nátěrových hmot je nepřímo vytápěna plynovým kotlem K3 (společně s mezilehlou pecí). Vzdušina z pece je vedena do jednotky RTO (zdroj č. 104). Za sušící pecí následuje zóna přirozeného chlazení.
- **Vykládka, čištění nosičů, leštění, broušení** – konečné operace, selekce dílů dle kvality lakování. Čištění nosičů pomocí kartáčů.

Lakovací linka je určena pro povrchovou úpravu plastových dílů motorových vozidel. Vzdušina s obsahem těkavých organických látek ze všech lakovacích kabin, vytěkáčích zón a sušáren je svedena do **jednotky regenerativní termické oxidace (RTO) LtB**, kde při teplotě cca 800 °C dochází k teplotní oxidaci škodlivin. Součástí dopalovací jednotky je plynový hořák Loesche o jmenovitém tepelném příkonu 495 kW. Vznikající teplo je použito pro přehřev přiváděné znečištěné vzdušiny. Jednotka RTO je vybavena systémem obtoku horkých plynů pro zvýšení účinnosti odsávání odpadní vzdušiny. Lakovací kabiny jsou vybaveny Venturiho systémem vypírání, který slouží k zachytu TZL a částečně také těkavých organických látek pomocí mokrého odlučování přestříků. Lakovna včetně jednotky RTO je stacionárním zdrojem (zdroj č. 104), označeným kódem 9.8. podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.

3. Maximální projektovaná kapacita lakovacích linek Garnish line, Bumper line a Garnish line 2 činí souhrnně 1 740 000 m² lakované plochy ročně.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Lisovna plastů (vstřikovna)** o projektované kapacitě 8 400 t/rok, obsahuje 16 ks automatických vstřikovacích lisů a 7 vstřikovacích lisů umístěných v přístavbě haly. Slouží k lisování plastových dílů osobních automobilů (nárazníky a další drobnější části). Vstupní materiál tvoří granuláty polypropylenu a polykarbonátu. Po zahřátí na teplotu 150 – 400 °C dochází ke vstřikování do forem, následuje ochlazení a vyjmutí výlisků. Stacionární zdroje, označené kódem 6.5. podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, bez výduchů, prostor haly je odvětráván vzduchotechnikou.
- **Neutralizační stanice odpadních vod** o projektované kapacitě 5 m³/hod. Slouží k úpravě odpadní vody z odmašťování plastových dílů. Vzniklý kal je lisován v kalolisu. Odpadní vody jsou po neutralizaci a vyčištění ve šterkovém filtru odváděny do kanalizace. Stacionární zdroj, označený kódem 2.6. podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, bez výduchu, prostor neutralizační stanice je odvětráván vzduchotechnikou.
- **Vytápění a větrání** je zajištěno pomocí 3 ks teplovodních plynových kotlů Buderus o jmenovitém tepelném příkonu 2 x 1,114 MW (K1, K2) a 1 x 440 kW (K4) – stacionární zdroje, označené kódem 1.1. podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, se samostatnými výduchy. Dále je instalováno 15 ks nástřešních plynových vzduchotechnických jednotek Robatherm. Z toho 13 ks o jmenovitém tepelném příkonu pod 300 kW, tj. nevyjmenované stacionární zdroje se samostatnými výduchy a 2 ks o jmenovitém tepelném příkonu 305 kW – stacionární zdroje, označené kódem 1.4. podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, se samostatnými výduchy.

c) Přímou spojené činnosti

- **Montáž plastových dílů** je finálním krokem následujícím po provedení povrchové úpravy, jedná se o kompletaci finálních produktů (např. montáž osvětlení do nárazníků, apod.)
- **Skladování surovin a chemických látek** představuje zejména skladování plastových granulátů v 8 ks sil o projektované kapacitě 248 t a skladování barev a dalších používaných chemikálií, umístěných v samostatném skladu (sklad hořlavin). Příprava barev pro použití probíhá v míchárně barev.

- **Chlazení vstřikovacích lisů** představuje chlazení hydraulických jednotek, forem a tlakových zařízení které tvoří součást lisů, pomocí rozvodů chladicí technologické vody.
- **Nakládání s odpady** zahrnuje systém nakládání s odpady vzniklými při výrobní činnosti – tj. oddělený sběr podle druhů a kategorií odpadů, jejich shromažďování, označování, evidence a předání ze zákona oprávněným osobám k jejich využití nebo odstranění. Nebezpečné odpady jsou shromažďovány pod přístřeškem, v prostoru před skladem hořlavin. Nebezpečný odpad č. 08 01 15 je shromažďován v podzemní nádrži o objemu 37 m³, vybudované v prostoru před skladem hořlavin.
- **Nakládání s vodami** je zajištěno smluvně se společností Severomoravské vodovody a kanalizace Ostrava a.s., a to jak zásobování pitnou vodou (která slouží také jako voda technologická), tak i odvod odpadních vod na koncovou ČOV průmyslové zóny Mošnov.
- **Monitoring a měření** emisí znečišťujících látek v jednotlivých složkách životního prostředí (ovzduší, voda odpady, hluk, atd.) je prováděno externě prostřednictvím oprávněných osob.

II.

Krajský úřad stanovuje společnosti **PLAKOR CZECH s.r.o.**, Průmyslová 367, 742 51 Mošnov, IČ 27566005, jako provozovateli výše uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení

a to:

1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

1.1. Ovzduší

1.1.1. Lakovací linky Garnish line a Bumper line

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit	Vztažné podmínky	Monitoring
101 Lakovací linky Garnish line a Bumper line + dopalovací jednotka RTO (výdech 101)	TOC ¹⁾	50/20 ³⁾ mg/m ³	B	1 x za rok
104 Lakovací linka Garnish line 2 + dopalovací jednotka RTO LtB (výdech 104)	VOC ²⁾	20 %		

¹⁾ Těkavé organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík.

²⁾ podíl hmotnosti fugitivních emisí a hmotnosti vstupních organických rozpouštědel.

³⁾ Stanoveno na základě rozhodnutí Komise (EU) 2020/2009 ze dne 22. 7. 2020, v souladu se závěrem o BAT v kap. 1.3., s účinností od 9. 12. 2024.

1.1.2. Plynové kotle K1 a K2

Emisní zdroj	Látka nebo	Emisní limit [mg/m ³]	Vztažné	Monitoring
--------------	------------	-----------------------------------	---------	------------

	ukazatel	Do 31.12.2019	Od 1.1.2020	podmínky	
003 Kotel K1 (výdech 003)	NOx jako NO ₂	200	100	A	1 x za 3 roky
004 Kotel K2 (výdech 004)	CO	100	50		

1.1.3. Nástřešní VTJ Robatherm

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit [mg/m ³]		Vztažné podmínky	Monitoring
		Do 31.12.2019	Od 1.1.2020		
005 Nástřešní VTJ Robatherm (výduchy 008 a 009)	NOx jako NO ₂	200	100	A*	Výpočtem
	CO	100	50		

1.1.4. Plynové kotle K3 a K4

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Emisní limit	Vztažné podmínky	Monitoring
105 Kotel K3 (výdech 105)	NOx jako NO ₂	80 mg/m ³	A	Výpočtem
106 Kotel K4 (výdech 106)	CO	50 mg/m ³		

Souhrnné poznámky k tabulkám uvedeným pod bodem 1.1.:

- **vztažné podmínky A** – koncentrace příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0° C), při referenčním obsahu kyslíku 3 % (A* - při referenčním obsahu kyslíku 17 %).
- **vztažné podmínky B** – koncentrace ve vlhkém plynu za normálních podmínek (101,32 kPa, 0° C)

1.2. Voda

Nejsou stanoveny.

1.3. Hluk vibrace a neionizující záření

Nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

- 2.1.** Tři měsíce před ukončením provozu zařízení předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu plán postupu ukončení provozu.

2.2. V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí při nakládání s odpady

3.1. Seznam nebezpečných odpadů, které v zařízení vznikají:

Kat. číslo	Název odpadu
08 01 11*	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
08 01 13*	Kaly z barev nebo z laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
08 01 15*	Vodné kaly obsahující barvy nebo laky s obsahem organických rozpouštědel nebo jiných nebezpečných látek
08 04 09*	Odpadní lepidla a těsnicí materiály obsahující organická ředidla nebo jiné nebezpečné látky
12 01 20*	Upotřebené brusné nástroje a brusné materiály obsahující nebezpečné látky
13 01 13*	Jiné hydraulické oleje
13 02 08*	Jiné motorové, převodové a mazací oleje
13 05 02*	Kaly z odlučovačů oleje
13 05 07*	Zaolejovaná voda z odlučovačů oleje
14 06 03*	Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čistící tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami
16 01 14*	Nemrznoucí kapaliny obsahující nebezpečné látky
16 01 21*	Nebezpečné součástky neuvedené pod čísly 160107 až 160111 a 160113 a 160114
16 10 01*	Odpadní vody obsahující nebezpečné látky
17 01 06*	Směsi nebo oddělené frakce betonu, cihel, tašek a keramických výrobků obsahující nebezpečné látky
19 02 05*	Kaly z fyzikálně-chemického zpracování obsahující nebezpečné látky
20 01 21*	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť

Předmětem nakládání s nebezpečnými odpady je jejich shromažďování a třídění podle jednotlivých druhů. V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno v seznamu, bude tato skutečnost oznámena krajskému úřadu v rámci zprávy o plnění podmínek integrovaného povolení, zasílané v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení, a to v rozsahu názvu odpadu, jeho katalogového čísla a místa vzniku.

3.2. Podmínky povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě provozu zařízení:-

- a) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 01 Papírové a lepenkové obaly
20 01 01 Papír a lepenka

Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 20 01 01 Papír a lepenka.

- b) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 8/2021 o Katalogu odpadů a posuzování vlastnosti odpadů (Katalog odpadů):

15 01 02 Plastové obaly
20 01 39 Plasty

Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 20 01 39 Plasty.

- c) Výše uvedené směsi, vznikající provozovateli zařízení budou přebírány na mobilní zařízení CZT00081 a následně předávány do zařízení pod názvem „Linka ke třídění odpadů“, CZT01081, provozované právnickou osobou OZO Ostrava s.r.o., v Ostravě k materiálovému využití, případně jinému využití v souladu s hierarchií odpadového hospodářství.

- d) Místo určené pro soustředování směsi odpadů, bude označeno kódem druhu odpadu, pod kterým bude směs neodděleně soustředěných odpadů vedena. V písemné informaci k odpadu, bude specifikováno složení směsi.

- e) Veškeré změny související s povolením budou krajskému úřadu oznámeny písemnou formou do 15 dnů ode dne jejich provedení.

- f) Povolení se vydává do **29. 2. 2028**.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1. Ovzduší

Nejsou stanoveny.

4.2. Voda

Nejsou stanoveny.

4.3. Hluk

Nejsou stanoveny.

- 4.4.** Provozovatel zařízení je povinen provozovat zařízení v souladu s dokumenty, uvedenými v části III., kapitole A. výrokové části tohoto rozhodnutí.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

- 5.1.** Při zajišťování nákladní automobilové dopravy z/do zařízení, bude ze strany provozovatele zařízení smluvně zakotvena povinnost dopravců, používat primárně obslužnou komunikaci

průmyslové zóny Mošnov a vyhýbat se úseku silnice I/58, vedoucím přes zastavěné území obce Mošnov.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Průběžně budou činěna opatření vedoucí k úsporám surovin a energie ve všech prostorách zařízení.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu s provozními řády, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu s havarijním plánem. Uvedené dokumenty jsou schváleny v části III. výrokové části tohoto rozhodnutí.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě jakýchkoli dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu s provozními řády a havarijním plánem, které jsou schváleny v části III. výrokové části tohoto rozhodnutí.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů

Monitoring z hlediska ochrany ovzduší je stanoven v bodu 1.1. výrokové části tohoto rozhodnutí, monitoring z hlediska ochrany vod je stanoven v bodu 1.2. výrokové části tohoto rozhodnutí.

9.1. Ovzduší

a) Podmínky platné od 9. 12. 2024:

Monitoring znečišťujících látek v rámci provozu stacionárních zdrojů „Lakovna plastů“ bude prováděn dle následující tabulky:

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Četnost měření	Poznámka
101 Lakovací linky Garnish line a Bumper line + dopalovací jednotka RTO (výdech č. 101)	CO	1 x za kalendářní rok	1), 2)
104 Lakovací linka Garnish line 2 + dopalovací jednotka RTO LtB (výdech č. 104)	NO _x		

1) Stanoveno na základě rozhodnutí Komise (EU) 2020/2009 ze dne 22. 7. 2020, v souladu se závěrem o BAT č. 11

2) Měření bude prováděno akreditovanou laboratoří.

b) Na základě rozhodnutí Komise (EU) 2020/2009 ze dne 22. 7. 2020, v souladu se závěrem o BAT č. 17, bude krajskému úřadu, **v termínu do 30. 6. 2024**, doložen doklad o prokázání plnění úrovně emisí spojené s BAT-AEL pro emise NO_x (20 - 130 mg/Nm³) a CO (20 - 150 mg/Nm³) do odpadních plynů na výduchu ze stacionárních zdrojů „Lakovna plastů“, tj. na výduchu č. 101 a č. 104.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Nejsou stanovena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději do 30.4. následujícího kalendářního roku (první zaslání bude v roce 2013).

12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené ve stanovisku o posouzení vlivu na životní prostředí

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví, čj. KHSMS 25863/2012/NJ/HOK

Podmínka je zohledněna v bodu 4.3. výrokové části tohoto rozhodnutí.

III.

A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) Ukládá plnění

- a) Provozní řád PLAKOR CZECH s.r.o., Mošnov, Lakovací linky Garnish line, Spoiler line a Bumper line z hlediska ochrany ovzduší, přiděleno **č. 92529/18/I.**
- b) „Provozní řád čistírna odpadních vod“ z hlediska ochrany ovzduší, přiděleno **č. 133591/13/II.**
- c) „Provozní řád lisovna plastů“, přiděleno **č. 109336/2023/I.**

2) Schvaluje

- a) Havarijní plán PLAKOR CZECH s.r.o., pro případy mimořádného zhoršení nebo ohrožení jakosti povrchových nebo podzemních vod, přiděleno **č. 30275/21/I.**
- b) Základní zpráva PLAKOR CZECH s.r.o., srpen 2017, přiděleno **č. 92529/18/III.**

B. Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí:

- 1) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, čj. MSK 38102/2009 ze dne 12.10.2009, ve věci schválení a vydání povolení k vydání provozního řádu zdroje znečišťování ovzduší podle § 11 odst. 2 a § 17 odst. 2 písm. g) zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o ochraně ovzduší“).
- 2) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, čj. MSK 50983/2009 ze dne 11.11.2009, ve věci vydání povolení k uvedení stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší do trvalého provozu podle § 17 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší a ve věci vymezení znečišťujících látek a jejich stanovených skupin k plnění obecných emisních limitů podle § 9 odst. 4 zákona o ochraně ovzduší.
- 3) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, čj. MSK 149123/2009 ze dne 30.9.2009, ve věci udělení souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o odpadech“).
- 4) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, čj. MSK 167873/2009 ze dne 9.11.2009, ve věci udělení souhlasu k upuštění od třídění nebo odděleného shromažďování odpadů podle § 16 odst. 2 zákona o odpadech.
- 5) Městského úřadu Kopřivnice, odboru životního prostředí, zn. 613/2011/OŽP&35794/2011/JS ze dne 12.7.2011, ve věci vydání povolení k vypouštění čištěných odpadních vod do kanalizace pro veřejnou potřebu podle § 18 odst. 3 zákona č. 274/2001 Sb. o vodovodech a kanalizacích pro veřejnou potřebu a o změně některých zákonů (zákon o vodovodech a kanalizacích), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o vodovodech a kanalizacích“).

C. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena následující rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:

- 1) Povolení ke změně ve využití technologie dle § 17 odst. 2 písm. f) zákona o ochraně ovzduší.
 - 2) Povolení k upuštění od odděleného soustředování odpadů podle dle § 30 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech.
 - 3) Schválení havarijního plánu podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona o vodách.
 - 4) povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.
 - 5) závazné stanovisko ke stavbě stacionárních zdrojů dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší pro záměr „PLAKOR CZECH FÁZE V“.
 - 6) vyjádření k nakládání s odpady podle § 79 odst. 4 písm. b) zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
 - 7) Závazné stanovisko ke stavbě stacionárních zdrojů dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů pro záměr „PLAKOR FÁZE VI. – VSTŘIKOVNA“
 - 8) Závazné stanovisko ke změně stavby a povolení provozu stacionárního zdroje podle § 11 odst. 2 písm. c) a d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.
-

PLAKOR CZECH s.r.o. – PLAKOR CZECH Lakovna plastů
Integrované povolení čj. MSK 132236/2011 ze dne 29.11.2012, ve znění pozdějších změn
